

Detalles de equipos y mantenciones



Chile
Representante
exclusivo

El quipo de granallado contiene:

- Válvula de control Neumático
- Gatillo control Neumatico (Dead Man) y Manguera Twin Line
- Silenciador (Despiche)
- Separador de Humedad
- Válvula Dosificadora
- Válvula y Oring Pop Up
- Acople Chicago



Válvula de control neumático

- Tiene como función permitir el paso de aire desde el compresor a la Tolva de granallado.
- La válvula de control neumático
- funciona en conjunto con el gatillo
- Dead Man que envía la señal para
- presurizar la tolva.



Gatillo control Neumático (Dead Man) y Manguera Twin Line

- Tiene la función de presurizar la tolva remotamente.
- Es un elemento de seguridad que en caso de al ser soltado por emergencia por parte del operario, este corta el paso de aire y despresuriza la tolva.
- Va conectado a la Válvula de control mediante la manguera Twin Line.



Silenciador

- El silenciador es un elemento de descarga de aire.
- Permite botar el exceso de aire de la tolva de granallado una vez que se despresuriza.



Separador de Humedad

- Es un elemento que evita el paso de humedad producida por el compresor de aire.
- Es de vital importancia mantener el despiche del separador abierto para evitar el ingreso de humedad a las piezas de la tolva y por sobretodo al abrasivo.



Válvula Dosificadora

- La válvula dosificadora tiene como función dosificar el paso de abrasivo y aire.
- La válvula dosificadora se regula manualmente.



Válvula y Oring Pop Up

- La válvula Pop Up tiene como función presurizar la tolva de granallado interiormente.
- Ambos elementos van al interior de la tolva.



Clemco 150



PanBlast

Acople Chicago

- El acople Chicago es un elemento que permite la conexión de la tolva de granallado con la manguera de abrasivo.
- Este elemento va instalado en la salida de la válvula dosificadora.



Mantenimiento de accesorios Tolva Granallado

- El siguiente plan de mantenimiento tiene la finalidad de indicar la periodicidad en la realización de mantenciones preventivas en componentes pertenecientes a tolva de granallado, siendo su principal objetivo mantener la productividad, operatividad y eficiencia durante el tiempo de trabajo.



Válvula control neumático (BAC-RC-PB-0014)

Se recomienda que la válvula de control neumático sea inspeccionada mensualmente. Debe ser inspeccionada internamente (especialmente el área de ajuste central) para detectar signos de desgaste. Si el diafragma, sellos u orings presentan daño se deben ser reemplazadas inmediatamente con el fin de evitar daños en la válvula.



Válvula dosificadora (BAC-VA-PB-0141):

Se recomienda que la válvula dosificadora de abrasivo sea inspeccionada luego de 20 días de producción. Debe ser inspeccionada internamente (sobre todo la manga de uretano) en busca de signos de desgaste. Si el manguito de uretano está desgastado debe ser reemplazado inmediatamente para evitar daños al cuerpo principal. Además, debe ser inspeccionado el niple de tubo inferior, en su parte interna, ya que si hay señales de desgaste debe ser reemplazado.



Filtro separador de humedad (BAC-AF-PB-0058):

El único elemento que requiere de inspección periódica y limpieza es el elemento filtrante de bronce ubicado en el interior. Si este presenta saturación por aceite, grasa o polvo fino, se restringirá el paso del aire a la tolva, ingresando la condensación existente en la red de aire hacia el interior de la tolva, lo cual, ocasionará un daño a los componentes internos y al abrasivo almacenado en su interior, se recomienda revisión de este elemento cada dos semanas.



Silenciador (BAC-RC-PB-0022)

Este elemento no se encuentra clasificado como consumible de alto daño, ya que no posee partes móviles y no está expuesto al flujo de abrasivo. Si al momento de despresurización de la tolva escucha un ruido excesivo se debe reemplazar inmediatamente. Es difícil estimar su tiempo de vida útil, sin embargo se recomienda una inspección trimestral.



Manguera granallado Endurolite (BAC-BH-PB-0004):

Se recomienda realizar inspección visual al término de cada jornada laboral con la finalidad de diagnosticar y prevenir el daño generado por las condiciones y entorno de trabajo, duración estimada de este producto 2400 horas.



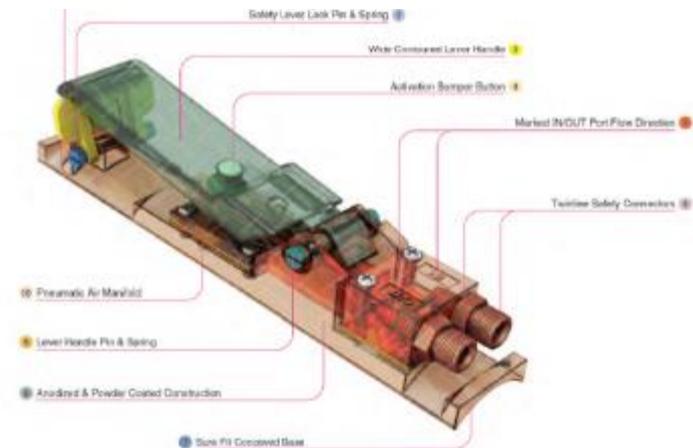
Manguera Twinline (BAC-RC-PB-0012):

Se recomienda realizar inspección visual al término de cada jornada laboral con la finalidad de diagnosticar y prevenir el daño generado por las condiciones y entorno de trabajo, duración estimada de este producto es de 2400 horas.



Gatillo Neumático (BAC-RC-PB-0085)

Se recomienda realizar inspección visual semanalmente. El operario debe utilizar este elemento de manera adecuada, evitando golpes directos al dejar caer, ya que sus componentes internos y externos requieren el mayor cuidado posible. La duración estimada de este producto es de 2400 horas.



Boquilla Aluminio Tungsteno

La principal recomendación para este producto es evitar el daño directo generado por los golpes a distinto nivel, inspeccionar frecuentemente el interior de tungsteno de la boquilla, la cual no debe presentar desgaste excesivo ni desprendimiento de pequeñas partes, para evitar este problema es necesario revisar que se encuentre instalada en todo momento goma porta boquilla, la cual actúa como sello entre la manguera y el porta boquilla, evitando la pérdida de presión y disminución de la producción.



Acople garra nylon (BAC-HC-PB-0002):

Se recomienda llevar un control del tiempo de uso y realizar cambio de este producto cuando presente desgaste excesivo en la cubierta de nylon.

Procurar revisión de goma para evitar fatiga del Nylon y escape de abrasivo.



Porta Boquilla Nylon (BAC-NZ-PB-0023):

Se recomienda revisar cada semana y reemplazar cuando presente desgaste excesivo en la cubierta de nylon.

Procurar revisión de goma para evitar fatiga del Nylon, escape de abrasivo y desgaste de boquilla.



Casco TITÁN II (BAC-BH-0138-00)

- Controle periódicamente la mica exterior del casco, es el elemento de mayor consumo debido al impacto directo del abrasivo, cambie inmediatamente al ver disminuida la visibilidad del operario.
- Controle periódicamente con la finalidad de reemplazar si presenta daño o visibilidad reducida en la mica interior del casco.
- Asegúrese de que la junta del lente interior este en buenas condiciones y selle bien al casco para evitar que los abrasivos y el polvo entren en el casco.
- Evitar tomar el casco desde el tubo, este es fragil y por el peso del casco se puede dañar.
- Realice limpieza periodica del casco en su interior.



Tubo respirador casco (BAC-BH-0161-03):

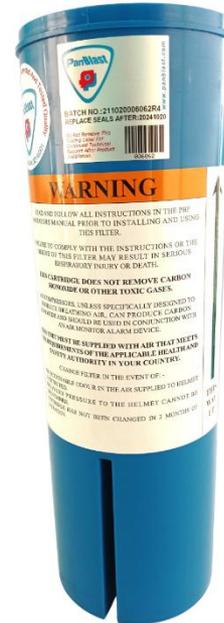
Se recomienda realizar cambio de este producto cada 2400 horas de trabajo, o de acuerdo al daño generado debido a las condiciones de trabajo o por la manipulación inadecuada por parte del operario.



Filtro operario (BAC-AF-0001-10) y Cartridge (BAC-AF-PC-0002)

El filtro tendrá una duración de muchos años si el cuerpo principal no está dañado por el impacto del abrasivo o golpes.

El único elemento que requiere reemplazo es el cartridge filtro operario, es recomendable que el cartucho se sustituya estrictamente cada 600 horas de trabajo.





Chile
Representante
exclusivo

BODEGA SANTIAGO
jcmura@murablast.cl
+56 9 9239 69 28

BODEGA ANTOFAGASTA
pablo@murablast.cl
+56 9 7528 64 25

www.murablast.cl
@murablast